

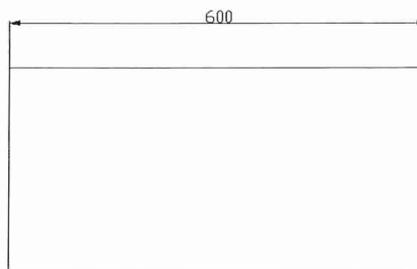
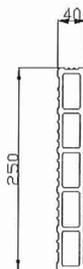
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1541407

FABRICANTE - LOCALIDAD: TEULERIA ALMENAR S.A. - ALMENAR
 MODELO: PIEZA P HUECA (G5) CAT II R-5,0 de 600 x 250 x 40
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - II - 5 - 740(D1) - 600x250x40 - A - L0,290 - E(4,4,4) - N1700(D1) - G5 - FR57 - BParámetro no exigible - M≤0,5- V
 NOMBRE COMERCIAL: SUPERMAHÓN 60X25X4
 USO PREVISTO: ELEMENTOS INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y FRENTE AL FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTADAS; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 10
				± 6
	Recorrido		R1	± 15
				± 9
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 5,0	≥ 5,0	
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	57	> 25; ≤ 70
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 51 - Máx: 63	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 12,0	≥ 12
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	N/A	N/A
Resistencia normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 5,0	≥ 3
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.700	
	Aparente (Kg/m ³)		740	
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 3.800	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos	
		Catálogo CTE	0,29	
			0,180	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		-----	N/A	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE EN 772-19	≤ 0,5	
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	Parámetro no exigible	
Piezas especiales			NO	

Observaciones: El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica



Ctr. Vall de Aran, Km. 20
 ALMENAR (Ll. 82)

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

AENOR



Certificado AENOR de Producto



034/001353

AENOR certifica que la organización

TEULERIA ALMENAR, S.A.

con domicilio social en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1541407 (ver anexo)

elaboradas en CR VALL D' ARAN, KM. 20 25126 ALMENAR (Lleida - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Primera emisión 2009-11-24

Última emisión 2024-06-12

Expiración 2029-06-12

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

